



Erläuterung zur Prüfung von Gewindelehrringen

Entsprechend der DIN ISO 1502 (DIN 13) werden Gewinde-Gut- und Ausschusslehrringe nach Minimum- und Maximum-Prüfdornen hergestellt und kontrolliert.

Werden Gewindelehrringe direkt gemessen, muss dies zwischen Hersteller und Besteller vereinbart werden, siehe DIN ISO 1502 (DIN13).

Gewindelehren

Für Gewindelehren mit folgenden Toleranzfeldern gelten die in dieser Liste enthaltenen Preise.

Gewindeart	Toleranzfeld		
	Lehrdorne	Lehrringe	Rachen- und Einstellehren
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 bis M 1,4 über M 1,4	5H 6H	6h 6g	6h 6g
Whitworth-Regelgewinde BS 84	medium class	medium class	medium class
Whitworth-Feingewinde BS 84	medium class	medium class	medium class
Whitworth-Rohrgewinde DIN 228	mittel	A	A
Trapezgewinde DIN 103	7H	7e	7e
Rundgewinde DIN 405	7H	7e	
UNC-UNF-UNEF-Gewinde ANSI	2B	2A	2A

Andere Toleranzqualitäten für o.g. Gewindearten und in der Liste nicht enthaltene Gewindeabmessungen auf Anfrage.

Preise für Gewindegrenzrollenrachenlehren auf Anfrage.

Preise für Einstellehren für Gewindegrenzrollenrachenlehren auf Anfrage.

Preise für Rachenlehren auf Anfrage.

Bei Linksgewinden kommt ein Preiszuschlag in Anrechnung.

Preise für Minimum- Maximum- und Abnutzungsprüfdorne für Gewindelehrringe auf Anfrage.

Preise für beschichtete Lehren z.B TiN - TiCN - Chrom auf Anfrage.
 Ausführung G = Gutseite beschichtet, Ausschusseite Lehrenstahl.

**Die Fertigung unserer Lehren erfolgt nach den z.Zt. gültigen Normen.
 Lehren, die in den Baumaßen und Toleranzen abweichen, bitten wir jeweils anzufragen.**